



September 2018

새로운 1500 m³/h reactor 를 출시한 Alfa Laval PureBallast 3 – 높은 효율로 대량의 평형수를 처리하다.

알파라발은 PureBallast 3 제품군에 적합한 새로운 사이즈의 UV reactor 를 출시하였다. 현재 가장 큰 reactor 보다 50% 더 큰 유량을 처리할 수 있는 최적화된 제품으로 대량의 평형수 처리가 필요한 탱커 및 기타 선박에 적합하다.

“Scrubber systems 관련 수주 소식을 전하게 되어 매우 기쁩니다. 이로써 알파라발 PureSOx 는 황산화물 감소를 위한 매력적이고 검증된 솔루션임을 확인하였습니다.” 라고 Marine Division 의 책임자인 Peter Leifland 는 말한다.

1500 m³/h reactor 는 170, 300, 600 및 1000 m³/h reactor 규모로 이루어진 기존의 PureBallast 3 제품군에 추가된다. 이는 단독 혹은 두 개의 reactor 를 결합하여 PureBallast 3 시스템이 32–3000 m³/h 의 유량을 처리하도록 하며, 복수의 시스템으로 훨씬 더 많은 양을 처리할 수 있다.

1500 m³/h reactor 를 출시함으로써 PureBallast 3 시스템은 1000 m³/h 이상의 대량 평형수 처리에 더욱 최적화될 것이다. 이로써, 3000 m³/h 시스템은 단 2 대의 reactor 로 이루어질 것이며, 1500 m³/h 시스템은 이전 2 대의 reactor 에서 단 1 대로가능해진다.

Reactor 의 수가 줄어들면 대량 평형수 처리 시스템의 설치 비용과 복잡성을 줄일 수 있다. 이미 UV 방식은 전기분해 방식보다 더 작고 설치 비용 또한 효율적이라는 이유로 선호되고 있었으나, 이러한 변화로 인해 대량의 평형수를 처리하는 탱커와 기타 선박들까지도 UV 방식을 고려하게 될 것으로 기대한다.

많은 선주들이 평형수의 대량 처리에 관하여 들은 것들을 재고하고 있다. 가열의 필요성, 높은 염도의 물을 저장하기 위한 탱크, 화학약품 관리 등으로 전기분해 방식의 규모, 복잡성 및 비용이 증가한다. PureBallast 3 은 이미 대용량 처리에 매우 경쟁력이 있으며, 1500 m³/h reactor 로 인하여 경쟁력이 더욱 높아질 것입니다.” (Anders Lindmark, Head of Alfa Laval).

1500 m³/h reactor 는 점유면적의 감소, 사용 전력 절감을 통해 운영비용 개선에 기여한다. 수명주기비용 (lifecycle cost) 을 고려하여 PureBallast 3 제품군을 업데이트 한다면, 1200 m³/h 시스템의 경우, 비록 1500 m³/h reactor 하나로 설치할 수 있더라도, 600 m³/h 반응기를 2 대 사용하는 것이 에너지 효율 면에서 더욱 효과적이다.

Lindmark는 “5개 사이즈의 reactor를 통해 처리 유량에 따라 PureBallast 3를 효율적으로 적용할 수 있게 되었습니다. 대량의 평형수 처리를 위한 1500 m³/h reactor는 제품군의 강화라는

의미를 넘어, 이는 작은 용량에 적합하다는 UV 타입의 선입건을 바꾸게 될 것입니다.“ 라고 말한다.

Alfa Laval PureBallast 3와 Alfa Laval의 평형수 처리 방식에 대한 정보는 www.alfalaval.com/pureballast 참조

For further information, please contact to :

Anders Lindmark
Head of Alfa Laval PureBallast
Alfa Laval Marine Division
Phone : +46 70 104 29 19

Anja Simonsson
Vice Present Communication
Alfa Laval Communication
Phone : +46 8 53 06 55 27

<https://www.alfalaval.kr/products/process-solutions/ballast-water-solutions/pureballast-3.1/>

Editor's notes

About Alfa Laval

알파라발은 열교환, 원심분리 및 유체 이송 관련 기술을 핵심으로 전문화된 제품과 엔지니어링 솔루션을 제공하는 글로벌 기업입니다.

알파라발의 장비, 시스템 및 서비스는 혁신적인 솔루션을 통한 “고객 공정의 최적화”를 추구합니다. 식음료, 화학, 정유, 제약, 제당과 에탄올 관련 산업 공정에서 가열, 냉각, 분리 및 이송이 효율적으로 이루어지도록 지원하고 있습니다.

발전소, 선박, 석유 및 가스 탐사, 엔지니어링, 광산, 폐수 처리, 냉동 공조 등 다양한 산업에서 알파라발의 제품 및 기술이 활용되고 있습니다.

알파라발은 전 세계 100여개 국에서 고객들을 지원하기 위해 언제나 고객 가까이 있습니다.

알파라발은 나스닥 OMX 에 등재되어 있고, 2015 년 기준 연매출 SEK 39.7 billion (5 조 6 천억원 규모) 입니다. 약 17,500 여명의 직원이 근무하고 있습니다.

www.alfalaval.kr